

Normbezeichnung	Werkstoff Nr.	1.4316
	EN ISO 3581-A	E 19 9 L R 12
	AWS A 5.4	E308L-17

Zulassungen TÜV, DB, CE

Anwendungsbereich CARBO 4316 AC ist eine wechselstromverschweißbare kernstabile rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen CrNi- Stählen mit niedrigen C- Gehalten sowie an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten chemisch beständigen Werkstoffen. Das Schweißgut ist in Kombination mit artgleichem Grundmaterial bei Nasskorrosion bis 350° C einsetzbar. Die Legierung ist an Luft und oxidierenden Gasen zunderbeständig bis 875° C. Der niedrige C- Gehalt schließt interkristalline Korrosion aus. Das Schweißgut ist hochglanzpolierfähig.

Betriebstemperatur - 120° C bis +350° C

Werkstoffe	1.4306 X2CrNi19-11	1.4312 GX10CrNi18-10
	1.4311 X2CrNi18-10	1.4541 X6CrNiTi18-10
	1.4300 X 12 CrNi 18 8	1.4550 X6CrNiNb18-10
	1.4301 X5CrNi18-10	1.4552 GX5CrNiNb19-11
	1.4308 GX5CrNi19-10	

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (typische Werte)	Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,2} N/mm ²	Dehnung A ₅ %	Kerbschlagarbeit ISO – V J Bei - 120° C
	560	380	> 35	> 32

Schweißgutanalyse % (Richtwert)	C	Si	Mn	Cr	Ni
	< 0,03	0,8	0,7	19	10

Stromeignung = + / ~ , 42 V

Schweißpositionen PA, PB, PC, PD, PE, PF

Rücktrocknung 1 h, 350° C + / - 10° C (bei Bedarf)

Maße	Strom (A)	Stück / Paket	Stück / Karton	Kg / 1000	Kg / Paket	Kg / Karton
1,6 x 250	30 - 40	530	2121	6,6	3,5	14,0
2,0 x 300	40 - 55	345	1379	11,6	4,0	16,0
2,5 x 300	50 - 75	221	884	18,6	4,0	16,0
3,2 x 350	65 - 110	140	559	35,8	5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 140	92	369	54,2	5,0	20,0
4,0 x 450	90 - 140	86	345	69,6	6,0	24,0
5,0 x 450	120 - 170	55	221	108,8	6,0	24,0

Rev. 001/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.