

## CARBO 29/9 AC

<b>Normbezeichnung</b>	Werkstoff Nr.	1.4337
	EN ISO 3581-A	E 29 9 R 1 2
	AWS A 5.4	E312-17
	DIN 8555	E9-UM-200-CKRTZ
	DIN EN 14700	E Fe 11

**Zulassungen** DB

**Anwendungsbereich**  
**Eigenschaften**

CARBO 29/9 AC ist eine wechselstromverschweißbare Stabelektrode mit legiertem Kerndraht für Verbindungen an schwer schweißbaren Grundmaterialien. Das abgesetzte Schweißgut ist austenitisch-ferritisch (mit hohem Ferritanteil). Das Schweißgut bleibt auch nach hoher Aufmischung mit Austenitbildnern wie Mn, Ni und C ferritisch, was ihm hohe Rissicherheit verleiht. Das Schweißgut ist von hoher Festigkeit, plastisch, stoßfest, zäh, säure- und hitzebeständig bis 1000° C. CARBO 29/9 AC hat einen ruhigen, intensiven Fluss, gute Schlackenentfernbarkeit und eine feinschuppige Naht. Bei Verbindungsschweißungen dünne Strichraupen mit kurzem Lichtbogen, bei maximaler Wanddicke von 30 mm schweißen. Die Legierung ist im Einsatz kaltverfestigend.

**Betriebstemperatur** 20°C bis 300°C

**Werkstoffe**

Schwer schweißbare Grundmaterialien wie: hoch kohlenstoffhaltiger Stahl, Werkzeugstahl, Federstahl, Manganhartstahl, Einsatzstahl, Rapidstahl, Stahlguss, Panzerstahl, Verbindungen dieser Werkstoffe untereinander oder in Verbindung mit anderen Stählen.

Für Auftragungen und Reparaturen an Schienen, Wellen, Kupplungen, Laufrädern, Warmarbeitswerkzeugen, Press- Abgrat-, Stanzmatrizen. Härte nach Kaltverfestigung: ca. 360 HB

<b>Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes</b> ( typische Werte )	<b>Zugfestigkeit</b> <b>R<sub>m</sub> N/mm<sup>2</sup></b>	<b>Streckgrenze</b> <b>R<sub>p0,2</sub> N/mm<sup>2</sup></b>	<b>Dehnung</b> <b>A<sub>5</sub> %</b>	<b>Kerbschlagarbeit</b> <b>DVM J</b> <b>bei + 20°C</b>	<b>Härte</b> <b>HB</b>
	800	580	20	30	ca. 200

<b>Schweißgutanalyse %</b> ( Richtwert )	<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>
	0,10	1,2	0,7	29	9,5

**Stromeignung** = + / ~ , 42 V

**Schweißpositionen** PA, PB, PC, PD, PE, PF

**Rücktrocknung** 1 h, 350° C + / - 10° C ( bei Bedarf )

Maße	Strom ( A )	Stück/Paket	Stück/Karton	kg / 1000	kg / Paket	kg / Karton
1,6 x 250	20 - 35	407	1628	8,6	3,5	14,0
2,0 x 300	30 - 60	339	1356	11,8	4,0	16,0
2,5 x 300	50 - 80	225	899	17,8	4,0	16,0
3,2 x 350	70 - 100	142	570	35,1	5,0	20,0
4,0 x 350	90 - 140	94	376	53,2	5,0	20,0
5,0 x 450	130 - 180	54	216	110,9	6,0	24,0

Rev. 004/12

Alle Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung unserer Produkte dienen der Information. Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Carbo-Weld behält sich vor, ohne Ankündigung Charakteristiken ihrer Produkte zu ändern. Der Anwender ist angehalten, unsere Produkte eigenverantwortlich auf den jeweiligen Einsatz zu prüfen.